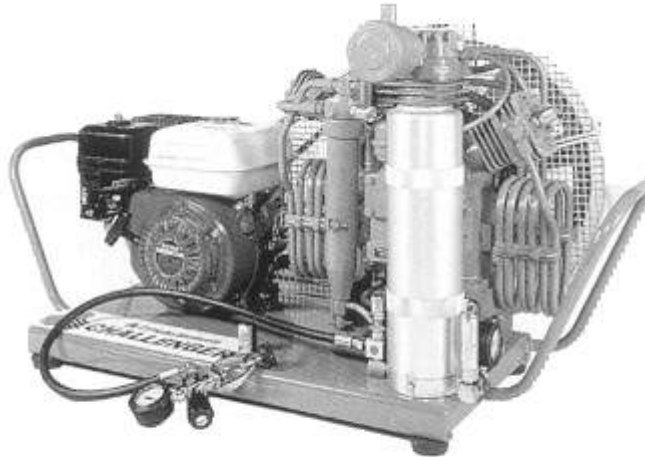


CHALLENGER

DESCRIPCIÓN GENERAL.

Compresor para aire respirable de la serie 5000, **CompAir REAVELL** transportable, alternativo de pistones, refrigerado por aire tres etapas, tres cilindros, lubricación por goteo y esta compuesto de una placa base con asas de elevación donde se ubican los componentes sobre soportes antivibración.



Challenger

Entre los elementos principales que componen el Challenger se encuentra el compresor refrigerado por aire situado en un extremo de la placa base y accionado por correas trapeciodiales conectadas a un motor eléctrico ubicado en el extremo contrario. Alrededor de los componentes principales se montan la torre de filtración, las protecciones del motor y el arrancador con pulsadores de arranque y parada manual.

Además del separador de la 2ª etapa, existe una torre combinada separador/filtro para eliminar el máximo de humedad y garantizar la vida del cartucho del filtro. Los separadores incorporan drenajes manuales. El equipo incluye una manguera de carga con válvula combinada de parada/ventilación para el llenado de las botellas.

El compresor dispone de válvula de seguridad en todas las etapas.

El equipo está dispuesto para drenaje manual y arranque/parada manual.

Los modelos Challenger están dotados de un volante de accionamiento ranurado y con paletas para forzar el aire sobre los cilindros. El aire de proceso pasa a través del filtro de succión y aumenta su presión según va pasando por cada etapa

del compresor hasta alcanzar la presión de trabajo. Incorpora intercambiadores de calor colocados en la corriente de aire de un ventilador de refrigeración en cada etapa, junto con un separador después del intercambiador de calor de la segunda etapa.

Cuando realice el pedido comercial no olvide indicar el tipo de conector, presión de carga y el suministro eléctrico requerido.

TIPO " CHALLENGER P"

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Accionamiento: Motor de gasolina.
- Potencia: 4 Kw
- Caudal: 10 m³/hr, 160 lit/min (a 300 bar de presión de trabajo)
- Peso: 91 Kg
- Dimensiones: 1170 x 470 x 580 mm (Long x ancho x alto)
- Presión máxima: 300 bar
- Arranque: mediante tirador

SUMINISTRO:

- Compresor refrigerado por aire de 3 etapas.
- Válvula de seguridad en cada etapa.
- Drenaje manual con compresor sin carga.
- Arranque / Parada manual.
- Sistema de purificación de aire BS 4275/DIN3188 y BS EN 12021.
- Rampa de carga de 1 mangueras con válvula de carga y aireación.
- Conector para botellas con manómetros. .
- Descarga manual.
- Transmisión por poleas y correas de protección de seguridad.
- Grupo montado sobre bancada metálica con asas para transporte y apoyos elásticos.
- Libro de instrucciones en castellano.

CONTROL:

CARACTERÍSTICAS DE LA MEDICIÓN:

Las mediciones indicadas en esta oferta están de acuerdo con ISO 1217 : 1996.